



## *Elenco macchine operative - Operating machinery list*

### *Alesatrici – Boring machines*

<i>Modello - Model</i>	<i>Misure lavorazione Working measures</i>	<i>Note tecniche Technical Remarks</i>
ALESATRICE <i>BORING MACHINE</i>	4100 x 1500 x 1500	Mandrino – <i>Mandrel</i> Ø 110 x 500 ISO 50 Dimensioni Tavola 1800 x 1200 <i>Table size</i> 1800 x 1200 Portata – <i>Max. weight</i> 100 q.
ALESATRICE A 2 TAVOLE <i>DOUBLE TABLE BORING MACHINE</i>	2500 x 2150 x 2000	Mandrino – <i>Mandrel</i> Ø 130 x 500 ISO 50 Dimensione tavola 1400 x 1600 <i>Table size</i> 1400 x 1600 Portata – <i>Max. weight</i> 60 q. Cambia utensili a 60 posizioni <i>60 position tool changer</i>
ALESATRICE A 2 TAVOLE <i>DOUBLE TABLE BORING MACHINE</i>	2000 x 1300 x 1200	Mandrino – <i>Mandrel</i> Ø 120 x 500 ISO 50 Dimensione tavola 1200 x 1000 <i>Table size</i> 1200 x 1000 Portata – <i>Max. Weight</i> 50 q. Cambia utensili a 60 posizioni <i>60 position tool changer</i>
ALESATRICE <i>BORING MACHINE</i>	2000 x 1200 x 1000	Mandrino – <i>Mandrel</i> Ø 100 x 400 ISO 50 Dimensioni Tavola 1200 x 900 <i>Table size</i> 1200 x 900 Portata – <i>Max. Weight</i> 50 q
ALESATRICE <i>BORING MACHINE</i>	3100 x 1500 x 1850	Mandrino – <i>Mandrel</i> Ø 130 x 600 ISO 50 Dimensioni Tavola 1800 x 1600 <i>Table size</i> 1800 x 1600 Portata – <i>Max. Weight</i> 100 q.
ALESATRICE <i>BORING MACHINE</i>	3500x1500x1800	Mandrino – <i>Mandrel</i> Ø 130 x 500 ISO 50 Dimensione tavola 1400 x 1600 <i>Table size</i> 1400 x 1600 Portata – <i>Max. Weight</i> 100 q. Cambia utensili a 60 posizioni <i>60 position tool changer</i>

### *Fresalesatrici – Milling/Boring Machines*

<i>Modello - Model</i>	<i>Misure lavorazione Working measures</i>	<i>Note tecniche Technical Remarks</i>
FRESALESATRICE <i>MILLING/BORING MACHINE</i>	4000 x 1700 x 1000 x 1000	Testa girevole – <i>Rotating head</i> T90 ISO 50 Dimensioni Tavola 3500 x 1000 <i>Table size</i> 3500 x 1000 Portata – <i>Max. Weight</i> 50 q. Cambia utensili a 40 posizioni <i>40 position tool changer</i>
FRESALESATRICE <i>MILLING/BORING MACHINE</i>	2500 x 750 x 1500	Dimensioni Tavola 3000 x 800 <i>Table size</i> 3000 x 800 ISO 50 Portata – <i>Max. weight</i> 50 q.
FRESALESATRICE <i>MILLING/BORING MACHINE</i>	2000 x 1100 x 1000	Testa girevole – <i>Rotating head</i> T90 ISO 50 Dimensioni Tavola 2300 x 750 <i>Table size</i> 2300 x 750 Portata – <i>Max. Weight</i> 50 q. Cambia utensili a 25 posizioni <i>25 position tool changer</i>



FRESALESATRICE <i>MILLING/BORING MACHINE</i>	1500 x 1000 x 750	Dimensioni Tavola 1800 x 600 <i>Table size 1800 x 600</i> ISO 50 Portata – <i>Max. Weight 50 q.</i>
FRESALESATRICE MON. MOBILE <i>FLOOR TYPE MILLING/BORING MACHINE</i>	5000 x 2000 x 1500	Mandrino - <i>Mandrel</i> Ø 130 x 550 ISO 50 Tavola girevole rototraslante 1200 x 1200 x 80q <i>Roto-translating table 1200 x 1200 x 80q</i> Cambia utensili a 60 posizioni <i>60 position tool changer</i>
FRESA CNC <i>MILLING MACHINE</i>	2500 x 800 x 1150	Testa a doppio mandrino <i>Double mandrel head</i> ISO 50
FRESALESATRICE <i>MILLING/BORING MACHINE</i>	3000 x 1200 x 900	Dimensioni Tavola 3000 x 900 <i>Table size 3000 x 900</i> ISO 50 Portata – <i>Max. Weight 50 q.</i>
FRESALESATRICE <i>MILLING/BORING MACHINE</i>	6000 x 2000 x 1100	Dimensioni Tavola 6500 x 1000 <i>Table size 6500 x 1000</i> ISO 50 Portata – <i>Max. Weight 80 q.</i> Cambia utensili a 60 posizioni <i>60 position tool changer</i>

### **Centri di lavoro – Machining centers**

<b>Modello - Model</b>	<b>Misure lavorazione <i>Working measures</i></b>	<b>Note tecniche <i>Technical Remarks</i></b>
CENTRO DI LAVORO <i>MACHINING CENTER</i>	2000 x 1000 x 450	Dimensioni Tavola 2000 x 950 <i>Table size 2000 x 950</i> ISO 40 Cambia utensili a 16 Posizioni <i>16 position tool changer</i>
CENTRO DI LAVORO <i>MACHINING CENTER</i>	1500 x 1500 x 1250	Nr. 2 Tavole 1250 x 1250 <i>Nr. 2 Tables 1250 x 1250</i> ISO 50 Cambia utensili a 60 Posizioni <i>60 position tool changer</i> giri 6000 Mandrino - 6000 <i>tours mandrel</i>
CENTRO DI LAVORO <i>MACHINING CENTER</i>	2000 x 700 x 500	Dimensioni Tavola 2000 x 700 <i>Table size 2000 x 700</i> ISO 40 38 utensili 38 <i>tools</i> Con possibilità di lavorare in 3 zone indipendenti 800 x 700 <i>With chance to work in 3 independent zones</i> 10000 giri al Mandrino <i>10000 tours mandrel</i>
CENTRO DI LAVORO <i>MACHINING CENTER</i>	1250 x 1075 x 1000	N.2 tavole 800x800 <i>Nr.2 tables 800x800</i> ISO 50 Massimo ingombro 1310 x 1200 <i>Maximum dimension 1310x1200</i> 40 utensili - 40 <i>tools</i>

### **Frese a mensola – Plate milling machines**

<b>Modello - Model</b>	<b>Misure lavorazione <i>Working measures</i></b>	<b>Note tecniche <i>Technical Remarks</i></b>
FRESA A MENSOLA <i>PLATE MILLING MACHINE</i>	700 x 300 x 350	



<b>Torni verticali a controllo numerico – Digital controlled centre</b>		
<b>Modello - Model</b>	<b>Misure lavorazione Working measures</b>	<b>Note tecniche Technical Remarks</b>
TORNIO VERTICALE CNC CNC CENTRE LATHE	Diametro max tornibile Ø 600 Maximum diameter worked altezza tornibile 800 High worked 800	Cambia utensili a 12 posizioni motorizzato 12 position tool changer Asse C – Axis C
TORNIO VERTICALE CNC CNC CENTRE LATHE	Diametro max tornibile Ø 2500 Maximum diameter worked altezza tornibile 1500 High worked 1500	Cambia utensili a 12 posizioni motorizzato Motorized 12 position tool changer Asse C – Axis C Attrezzatura x rettifica Grinding Equipment
TORNIO VERTICALE CNC CNC CENTRE LATHE	Diametro max tornibile Ø 2000 Maximum diameter worked altezza tornibile 1500 High worked 1500	Cambia utensili a 12 posizioni motorizzato Motorized 12 position tool changer Asse C – Axis C Attrezzatura x rettifica Grinding Equipment
<b>Torni paralleli a controllo numerico – Digital controlled centre lathes</b>		
TORNIO PARALLELO CNC CNC CENTRE LATHE	Altezza mandrino 200 Mandrel heigh 200 Da punta a punta 1500 Point to point 1500	Cambia utensili a 12 posizioni di cui 6 motorizzate asse C 12 position tool changer of which 6 powered axis C
TORNIO PARALLELO CNC CNC CENTRE LATHE	Altezza mandrino 200 Mandrel height 200 Da punta a punta 1000 Point to point 1000	Cambia utensili a 12 posizioni motorizzato Motorized 12 position tool changer Asse C – Axis C
TORNIO PARALLELO CNC CNC CENTRE LATHE	Altezza mandrino 300 Mandrel height Da punta a punta 2000 Point to point	Cambia utensili a 12 posizioni motorizzato 12 position tool changer Asse C – Axis C
TORNIO PARALLELO CNC CNC CENTRE LATHE	Altezza mandrino 460 Mandrel height 460 Da punta a punta 2000 Point to point 2000	Cambia utensili a 12 posizioni 12 position tool changer Asse C – Axis C
TORNIO PARALLELO CNC CNC CENTRE LATHE	Altezza mandrino 650 Mandrel height 650 Da punta a punta 3000 Point to point 3000	Cambia utensili a 12 posizioni motorizzato 12 position tool changer Asse C - Axis C
<b>Torni paralleli con visualizzatore numerico – Digital monitored centre lathes</b>		
<b>Modello - Model</b>	<b>Misure lavorazione Working measures</b>	<b>Note tecniche Technical Remarks</b>
TORNIO PARALLELO VISUAL. DIG. MONITOR CENTRE LATHE	Altezza mandrino 700 Mandrel height 700 Da punta a punta 2000 Point to point 2000	
TORNIO PARALLELO VISUAL. DIG. MONITOR CENTRE LATHE	Altezza mandrino 280 Mandrel height 280 Da punta a punta 1500 Point to point 1500	
TORNIO PARALLELO VISUAL. DIG. MONITOR CENTRE LATHE	Altezza mandrino 450 Mandrel height 450 Da punta a punta 3000 Point to point 3000	
TORNIO PARALLELO AUTO APPRENDIMENTO AUTO LEARNING CENTRE LATHE	Altezza mandrino 475 Mandrel height 475 Da punta a punta 4000 Point to point 4000	



TORNIO PARALLELO AUTO APPRENDIMENTO <i>AUTO LEARNING CENTRE LATHE</i>	Altezza mandrino 550 <i>Mandrel height 550</i> Da punta a punta 6000 <i>Point to point 6000</i>	
TORNIO PARALLELO AUTO APPRENDIMENTO <i>AUTO LEARNING CENTRE LATHE</i>	Altezza mandrino 250 <i>Mandrel height 250</i> Da punta a punta 3000 <i>Point to point 3000</i>	
TORNIO PARALLELO VISUALIZZATO <i>DIG MONITOR CENTRE LATHE</i>	Altezza mandrino 300 <i>Mandrel height 300</i> Da punta a punta 4000 <i>Point to point 4000</i>	Cambia utensili a 8 posizioni motorizzato <i>Motorized 12 position tool changer</i>
<b><i>Torni paralleli – Centre lathes</i></b>		
<b>Modello - Model</b>	<b>Misure lavorazione <i>Working measures</i></b>	<b>Note tecniche <i>Technical Remarks</i></b>
TORNIO PARALLELO <i>CENTRE LATHE</i>	Altezza mandrino 200 <i>Mandrel height 200</i> Da punta a punta 1500 <i>Point to point 1500</i>	
<b><i>Rettifiche – Grinding machines</i></b>		
<b>Modello - Model</b>	<b>Misure lavorazione <i>Working measures</i></b>	<b>Note tecniche <i>Technical Remarks</i></b>
RETTIFICA <i>GRINDING MACHINE</i>	Altezza mandrino 190 <i>Mandrel height 190</i> Da punta a punta 1200 <i>Point to point 1200</i>	
RETTIFICA <i>GRINDING MACHINE</i>	Altezza mandrino 300 <i>Mandrel height 300</i> Da punta a punta 2500 <i>Point to point 2500</i>	Lavorazioni esterne ed interne <i>Internal and external machining</i>
RETTIFICA CNC MORARA <i>GRINDING MACHINE MORARA</i>	Altezza mandrino 250 <i>Mandrel height 250</i> Da punta a punta 2000 <i>Point to point 2000</i>	
RETTIFICA <i>GRINDING MACHINE</i>	Altezza mandrino 150 <i>Mandrel height 150</i> Da punta a punta 1000 <i>Point to point 1000</i>	Lavorazioni esterne ed interne <i>Internal and external machining</i>
RETTIFICA <i>GRINDING MACHINE</i>	Altezza mandrino 300 <i>Mandrel height 300</i> Da punta a punta 5000 <i>Point to point 5000</i>	Lavorazioni esterne ed interne <i>Internal and external machining</i>
<b><i>Rettifiche tangenziali – Tangent grinding machines</i></b>		
<b>Modello - Model</b>	<b>Misure lavorazione <i>Working measures</i></b>	<b>Note tecniche <i>Technical Remarks</i></b>
RETTIFICA TANGENZIALE <i>TANGENT GRINDING MACHINE</i>	1500 x 500 x 450	
RETTIFICA TANGENZIALE <i>TANGENT GRINDING MACHINE</i>	2500 x 1000 x 650	
<b><i>Lappatrice – Lapping machine</i></b>		
<b>Modello - Model</b>	<b>Misure lavorazione <i>Working measures</i></b>	<b>Note tecniche <i>Technical Remarks</i></b>
LAPPATRICE <i>LAPPING MACHINE</i>	Altezza – Height 700 Ø max lap. 500	



<b>Stozzatrice – Slotting machine</b>		
<b>Modello - Model</b>	<b>Misure lavorazione Working measures</b>	<b>Note tecniche Technical Remarks</b>
STOZZATRICE SLOTTING MACHINE	Altezza utile 250 Effective Height 250 Utensile – Tool max. 20	Dotata di tavola girevole With rotating table
<b>Segatrici a nastro - Bandsaws</b>		
<b>Modello - Model</b>	<b>Misure lavorazione Working measures</b>	<b>Note tecniche Technical Remarks</b>
SEGATRICE – SAW	Ø 320	
SEGATRICE – SAW	Ø 215	
SEGATRICE – SAW	Ø 250	Automatica - Automatic
<b>Trapani - Drills</b>		
<b>Modello - Model</b>	<b>Misure lavorazione Working measures</b>	<b>Note tecniche Technical Remarks</b>
TRAPANO DRILL	1200 x 1600	Mandrino – Mandrel Ø 90 x 570
TRAPANO DRILL	1300 x 1500	Mandrino – Mandrel Ø 70 x 1500
<b>Affilatrice – Sharpening machine</b>		
<b>Modello - Model</b>	<b>Misure lavorazione Working measures</b>	<b>Note tecniche Technical Remarks</b>
AFFILATRICE SHARPENING MACHINE	Affilatura punte da 4/60 universale Universal Sharpening of 4/60 points Affilatura punte da 4/60 AVIAC AVIAC Sharpening of 4/60 points	



<b>Sala controllo</b>		
<b>Modello - Model</b>	<b>Misure lavorazione Working measures</b>	<b>Note tecniche Technical Remarks</b>
PIANO DI RISCONTRO <i>MICROPLAN</i>	1500 x 2000	
ALTIMETRO DIGITALE <i>DIGITAL ALTIMETER</i>	600	
MACCHINA DI MISURA TRIDIMENSIONALE <i>THREEDIMENSIONAL MEASURE</i>	1500 x 900 x 700	
MICROMETRO PER ESTERNI <i>MICROMETER FOR EXTERNAL</i>	0-1500	Aste certificate 25-950
MICROMETRO PER INTERNI A 3 PUNTE <i>MICROMETER FOR INNER TO 3 TIPS</i>	20-100	
MICROMETRO PER INTERNO AD ASTA <i>MICROMETER FOR INNER TO BARREL</i>	50-1300	
ALESAMETRI <i>ALESAMETER</i>	50-500	
DUROMETRO <i>TESTER FOR HARDING METAL</i>		
RUGOSIMETRO <i>ROUGHYTMETER</i>		
LIQUIDI PENETRANTI <i>PENETRATION LIQUID</i>		
MAGNAFUX		

Tutte le misure sono espresse in millimetri. - *All measurements expressed in millimeters.*  
La lista non include tutte le macchine ma rappresenta solo una panoramica dell'equipaggiamento più rilevante.  
*This list does not include all the machinery but represents a sight of the most relevant equipment.*